

CRYSTIC GELCOAT 65PA

Izoftálsavas ecsetelő gelcoat, kiváló vízállósággal

Bevezetés

A **Crystic Gelcoat 65PA** egy előgyorsított, izoftálsavas gelcoat gyanta. Ecseteléses feldolgozásra ajánlott, de szórási eljárásra is alkalmas. A Crystic Gelcoat 65PA széles tartományban színezhető. A pigmentált termékek mindegyikére egyaránt érvényesek az alább felsorolt tulajdonságok. A Crystic Gelcoat 65 nem előgyorsított formában is rendelhető.

Felhasználás

A **Crystic Gelcoat 65PA** a hajó-, építő- és szállítóiparban használatos formatestek, alkatrészek gyártásánál alkalmazható. Szerszámgyártás céljaira is ajánlható.

Jellemzés és előnyök.

Crystic Gelcoat 65PA kiváló víz- és időjárásálló.

Engedélyek

A Crystic Gelcoat 65PA rendelkezik a „*Lloyd's Register of Shipping*” jóváhagyásával hajóépítés esetére.

Crystic 356PA gyantával laminált termék alkalmas a *Class 1 certificate to BS476 Part 7* minősítésre és kielégíti a *Building Regulations for a Class O* követelményeit. Ugyanez a laminátum teljesítheti az *M1 rating to the French Epiradiateur NFP 92-501* vizsgálat előírásait is.

Feldolgozási szabályok

A **Crystic Gelcoat 65PA** feldolgozása során a munkatér hőmérséklete 18-20°C legyen. Az anyagot kézi erővel vagy alacsony ford.számú mixerrel össze kell keverni óvatosan, hogy légbuborékok ne képződhessenek. Ezután hagyjuk állni a kellő mértékű tixotrop állapot beállása érdekében. A Crystic Gelcoat 65PA kikeményedésének beindulásához ezután csak a katalizátor adagolására van szükség. A megfelelő katalizátor a Butanox M50 (vagy egyéb ezzel egyenértékű katalizátor), melyet 2%-os mennyiségben kell a gelcoat-hoz adagolni. A katalizátor bekeverése kis fordulatszámú mechanikai keverővel is teljes lehet.

Fazék idő

Hőmérséklet	Fazékidő / perc
15°C	24
20°C	15
25°C	9

A gelcoat, a szerszám és a munkatér hőfoka min. 15°C vagy afeletti legyen a térhálósodás beindulása előtt.

Feldolgozás

A Crystic Gelcoat 65PA réteg vastagsága átlagosan 0.4-0.5 mm legyen. . Az ehhez felhasznált anyagmennyiség 450-600 g/m² közé esik. (ez függhet a benne lévő színezőanyagtól is)

Adalékok

A Crystic Gelcoat 65PA széles színválasztékban kapható. Így elkerülhető annak veszélye, hogy a feldolgozó bajlódjon kis pigmentpaszta mennyiségek homogén bekeverésével.. Töltőanyagok hozzáadása esetenként károsan befolyásolhatja a gelcoat víz- és klímaállóságát.

. A Crystic Gelcoat 65PA topcoat-ként is alkalmazható, ha 2% Crystic Solution MW adalékkal keverik

Ajánlott vizsgálatok

A megfelelő gelcoat-réteg jó minősége érdekében a feldolgozónak minden ajánlott paramétert át kell vizsgálni a felhordás megkezdése előtt (homogenitás, hőmérsékletek, stb.).

Jellemző tulajdonságok

Az alábbi vizsgálati adatok a Crystic Gelcoat 65PA folyékony és kikeményített állapotára vonatkoznak, az SB, BS, EN vagy BS EN ISO vizsgálati módszerek szerint

Tulajdonság		Folyékony Gelcoat
Megjelenési forma		mályvaszínű, opálos
Viszkozitás 25 ⁰ C-on		thixotrop
Fajsúly 25 ⁰ C-on		1.11
Illó alkatrész	%	34
Gélidő 25 ⁰ C-on 2% Butanox M50 (vagy egyéb azonos katalizátor)	perc	9
Stabilitás 20 ⁰ C-on	hónap	3

Tulajdonság		Kikeményített gelcoat* (töltetlen)
Barcol keménység (Model GYZJ 934-1)		42
Víz abszorpció 24 óra 23 ⁰ C-on	mg	18
Terhelés alatti behajlás (1.80MPa)†	°C	75
Szakadási nyúlás	%	3.0
Húzó szilárdság	MPa	75
Húzó Modulus	MPa	3500

* Kikeményítés - 24 óra 20⁰C, 3 óra 80⁰C

† Kikeményítés - 24 óra 20⁰C, - 5 óra 80⁰ C, -3 óra 120⁰ C

Utó-keményítés

Megfelelő laminátum készítésére általánosságban megfelelő a 20⁰ C mellett végzett munka. A Crystic Gelcoat 65PA optimális tulajdonságainak elérése érdekében javasolt egy utókeményítési hőkezelés elvégzése a termék használatba vétele előtt. Ez legyen 24 óra 20⁰C-on, utána 3 óra 80⁰C-os kemencében

Tárolás

A Crystic Gelcoat 65PA-t eredeti edényében kell tárolni direkt napfénytől mentes helyiségben. A tárolás hőmérsékleti körülményei 20⁰ C alatt legyenek. A tároló edényzetet mindig csak közvetlenül a felhasználás előtt nyissuk ki.

Csomagolás

A Crystic Gelcoat 65PA-t 25kg és 225kg –os konténerekben szállítja a gyártó.

Egészség és Biztonság

Részletek adatok erre vonatkozóan az anyag Biztonsági Adatlapjában (Material Safety Data Sheet.) található.